

САМОРЕЗ ДЛЯ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ Tech-KREP™

Стальной оцинкованный саморез с шестигранной головкой и сверловидным наконечником, укомплектованный шайбой с EPDM-прокладкой, для крепления кровельных и фасадных сэндвич-панелей к металлическим несущим конструкциям



Качество выше цены!

Возможность покраски в любой цвет RAL

Ассортимент продукции

SSP 105	6.3/5.5x105	SSP 200	6.3/5.5x200
SSP 130	6.3/5.5x130	SSP 240	6.3/5.5x240
SSP 160	6.3/5.5x160	SSP 280	6.3/5.5x280
SSP 185	6.3/5.5x185		

Головка самореза



- увеличенная высота головки самореза Tech-KREP обеспечивает 100% отсутствие срывов насадки при монтаже
- высококачественная сталь С1022
- фирменная маркировка на головке самореза: "Standart" (знак "Z")

Шайба с EPDM-резиной

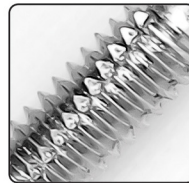


- прокладка из EPDM-резины сохраняет рабочие характеристики при температурах от -55 до +150С
- прокладка из EPDM-резины выполнена из токопроводящего материала, что позволяет окрасить саморез на современном оборудовании порошковым способом



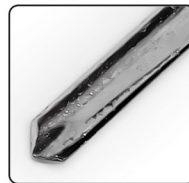
- толщина EPDM-резины (3 мм) обеспечивает большую надежность соединения при выполнении монтажных работ
- устойчивость к ультрафиолетовому излучению и изменению климатических условий
- долгий срок службы (минимум 30 лет)
- "паз" под головкой самореза предназначен для плотного прилегания шайбы к головке
- увеличенный размер шайбы гарантирует полную герметизацию соединения

Цинковое покрытие и резьба



- надежная защита от коррозии
- цинковое покрытие толщиной до 11 мкм
- современное гальваническое оборудование обеспечивает высокое качество покрытия
- два вида резьбы: крупный и мелкий шаг, верхняя резьба - для плотного притягивания наружной поверхности материала к шайбе, нижняя резьба имеет специальные насечки для ломки и удаления стружки с отверстия

Сверловой наконечник



- специальная форма сверлового наконечника обеспечивает быстрый и качественный монтаж
- защитный слой цинкового покрытия не повреждается при сверлении
- технология закаливания и длина сверла позволяют гарантированно просверливать сталь толщиной 12,0 мм. (протокол испытаний №523 от 19.06.2008г. ИЦ МИВ СибНИИстрой)

Идентификационный номер	Сечение резьбы	Сечение сверления	Длина резьбы	Длина сверла	Результаты испытаний		Среднее значение	Максимальное значение	Минимальное значение
					Среднее значение	Максимальное значение			
24753	6,3/5,5	105	105	105	Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
24754	6,3/5,5	130	130	130	Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
24755	6,3/5,5	160	160	160	Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
24756	6,3/5,5	185	185	185	Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0
					Среднее значение	Максимальное значение	11,5	12,0	11,0

