

ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ Tech-KREP™

Дюбель-гвоздь предназначен для быстрого монтажа кронштейнов оконных и деревянных рам, направляющих для каркасов перегородок и потолков к плотным основаниям путем забивания молотком гвоздя-шурупа

Крупнейший в России производитель дюбельной техники

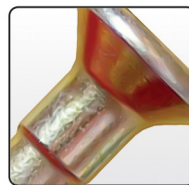


Бортик на шляпке гвоздя-шурупа



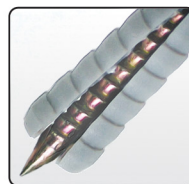
- позволяет при монтаже (ударе молотком) сохранить форму головки и крестовины для возможного демонтажа изделия
- равномерное распределение удара молотка за счет бортика предотвращает изгиб гвоздя-шурупа
- увеличивает сцепные свойства шляпки гвоздя со штукатуркой при отделке

Усиленный подголовник у основания шляпки



- выдерживает значительные нагрузки при забивании
- усиленный подголовник плотно фиксируется в отверстии дюбеля, предохраняя его от излома
- гвоздь изготовлен из конструкционной стали С1008 с содержанием углерода менее 0,08% (важно при отсутствии термообработки)

Точные размеры гвоздя



- размер гвоздя точно по спецификации позволяет выдержать размеры и технические характеристики всего изделия
- улучшенные рабочие характеристики на вырыв и на срыв головки за счет выхода острей гвоздя из дюбеля при монтаже

Наличие бортика дюбеля



- два варианта бортика дюбеля: потайной бортик и грибовидный бортик
- позволяет скрыть неровности и сколы стенок отверстия
- не позволяет прикрепляемому предмету соприкоснуться с поверхностью крепежа во избежании окисления поверхности

Точные размеры дюбеля



- зубцы дюбеля с обратной направленностью позволяют прочно закрепить дюбель в полнотелых материалах. Давление распора, создаваемое в отверстии повышает показатели на вырыв
- для удобства монтажа размер дюбель-гвоздя указан на дюбеле
- специально разработанный химический состав материала дюбеля позволяет добиться высоких технических характеристик

Полная линейка продукции всех типоразмеров (потай/гриб; промфасовка/фасовка; от 6х40 до 10х160)



Фирменная коробка со штрих-кодом

Приложение 1 к договору поставки №1234 от 01.01.2018 г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ										
№ п/п	Объем партии, шт	Средний диаметр, мм	Средняя длина, мм	Средняя толщина шляпки, мм	Средняя толщина подголовника, мм	Средняя толщина бортика, мм	Средняя толщина стенок дюбеля, мм	Средняя толщина стенок шляпки, мм	Средняя толщина стенок подголовника, мм	Средняя толщина стенок бортика, мм
1	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
2	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
3	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
4	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
5	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
6	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
7	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
8	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
9	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
10	1000	6,0	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5

Руководитель подразделения: *[Подпись]* И.В. Сидоров
Исполнитель: И.В. Сидоров

